



Sistema A, Luz Visible

INSTALACIÓN DE LOS SENSORES:

Los controles primarios y programadores **IC** en sus diferentes modelos pueden trabajar con tres diferentes sistemas de detección de flama: **A**, **R**, ó **H** (al ordenar el control de flama deberá especificarse que sistema de detección se desea). Cada diferente sistema de detección, tiene sensores de flama específicos. Recomendamos leer íntegramente la sección correspondiente al sistema de detección de flama que se esté utilizando.



SISTEMA DE DETECCIÓN DE FLAMA A FOTOCELDA IC 515

La fotocelda resistiva **IC 515** es sensible a la radiación visible (amarillo-naranja) producida por las flamas de Diesel. Se usa en los controles primarios y programadores **IC TAC** con sistema de detección **A**.

INSTALACIÓN

Seleccionar el lugar de montaje adecuado para la fotocelda **IC 515**, asegurándose que, no excediendo la temperatura máxima permitida (50°C) quede con una visión clara y sin obstrucciones de la zona de máxima intensidad luminosa de la flama. Deberán conectarse las puntas correspondientes a la fotocelda a las terminales **6/F** y **7/G** del control.

SIMULADOR DE FLAMA IC SFA 515

Para probar el control **IC** con sistema de detección **A** ó asegurarse del estado de la fotocelda, usar el simulador de flama **SFA 515**. Conectado en lugar de la fotocelda **IC 515**, el control debe responder a las condiciones de flama, según se oprima o no el botón pulsador del simulador.

PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA

- 1.- Leer íntegramente el catálogo correspondiente al control de flama, la información sobre instalación de sensores y los demás proporcionados por el fabricante del quemador.
- 2.- Verificar que el alambrado se haya hecho correctamente, de acuerdo con los diagramas y la información que se proporciona en este catálogo.
- 3.- El equipo necesario para las pruebas debe estar a mano. Este equipo incluye: Voltímetro con escala de 0 a 300 V (20,000 ohms por volt o mejor) y miliamperímetro. Si se cuenta con simulador de flama, mejor (ver la sección correspondiente).
- 4.- El detector de flama debe estar limpio y colocado en posición para una correcta detección de la flama que se pretende supervisar.
- 5.- Asegurarse de que la tubería esté limpia y que no existan fugas ni trampas de aire.
- 6.- Comprobar que el piloto, los electrodos de ignición y el quemador estén correctamente

ajustados.

7.- Verificar que los controles e interruptores o disparos asociados al mismo estén en posición adecuada para la operación del sistema.

CORRECCIÓN DE FALLAS

Los controles primarios y programadores **IC** están diseñados con las más modernas y avanzadas técnicas y conceptos. Tienen innumerables redundancias y autochequeos, lo que hace prácticamente imposible que el control primario ó programador permita la operación del sistema en condiciones inseguras, ni aun estando dañado el control primario ó programador mismo. Sin embargo, deberá de tenerse precaución al instalar y operar sistemas de combustión ya que las fallas, aun no siendo del programador, pueden provocar daños cuantiosos.

Cualquier daño llevará al sistema a bloqueo de seguridad (el circuito encargado de TBS es doble: Tiene un circuito redundante).

EN CASO DE PRESENTARSE PROBLEMAS EN EL SISTEMA:

- 1.- Verificar el voltaje de alimentación.
- 2.- Verificar la correcta instalación y ajustes de los controles y disparos asociados al sistema.
- 3.- Verificar el alambrado.
- 4.- Verificar el contactor y protección térmica del motor.
- 5.- Verificar que el combustible esté fluyendo correctamente hasta la boquilla del quemador (Checar válvulas y tuberías).
- 6.- Verificar que el sensor de flama esté correctamente instalado y en buen estado.
- 7.- Cambiar el control de flama.

Control de Flamas, S.A. de C.V.
Av. Niños Héros # 1070
Guadalajara, Jalisco, México.
Teléfono: +52 33 3613 1861
Tlefax: +52 33 3613 1281
www.controldeflamas.com.mx
info@controldeflamas.com.mx